



ТЕХНОЛОГИЯ, КОТОРОЙ МОЖНО ДОВЕРЯТЬ



**ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ
С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ
DRF 150 - 180 - 220**

• большая Производительность

• высокая Надежность

• низкие Эксплуатационные Расходы

результат многолетнего опыта в проектировании и производстве винтовых компрессоров

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Воздушный фильтр
- Всасывающий клапан
- Винтовая пара ассиметричного профиля
- Прямой привод через упругую муфту
- Электродвигатель IP 55, класс изоляции F, 4-х полюсной
- Воздушно/Масляный сепаратор
- Масляный фильтр
- Воздушно/Масляный радиатор
- Термостат
- Запуск по схеме Звезда-Треугольник
- Система электронного управления AIRLOGIC

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Сепаратор конденсата
- Блок управления MULTICONTROL
- Предварительный подогрев масла (для запуска при низких температурах)
- Специальный фильтр на всасывании (для работы в условиях повышенной запыленности)
- Рекуперация энергии
- Водяное охлаждение

Воздушный фильтр: высоко эффективный, циклонного типа. Увеличенная эффективность при низком сопротивлении потоку, прочная конструкция обеспечивают лучшую защиту винтовой пары, и предотвращает попадание твердых частиц в масляный контур.

Винтовой элемент: с винтовыми элементами ассиметричного профиля, высоким уровнем производительности, отсутствием вибрации, и оптимальными скоростями вращения. Результатом непрерывных улучшений стало повышение производительности и снижение уровня шума.



Рисунок:
DRF180 - с управлением MULTICONTROL
и Сепаратором конденсата

Воздушно-масляный сепаратор: представляет эффективную комбинацию трёх принципов отделения масла: центробежный, гравитационный и фильтрующий. Он имеет низкое сопротивление потоку и позволяет обеспечивать содержание масла не более 3 мг/м³.

AIRLOGIC: электронная система управления обеспечивает полный автоматический контроль всех параметров работы компрессора, защищает его от возможных сбоев, следит за соблюдением графика сервисного обслуживания.

ПРОСТОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Двери открывающиеся на 180° и большие, легко съемные панели обеспечивают свободный доступ ко всем агрегатам компрессора для проверок и обслуживания. Благодаря продуманному расположению, каждый агрегат может быть легко демонтирован без специального оборудования.

Компрессоры серии DRF оснащены системой управления отслеживающей износ компонентов. Система заранее информирует персонал о необходимости замены изнашивающихся частей, помогает поддерживать график сервисного обслуживания, и минимизирует число отключений компрессора.



ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Высоко эффективный, вертикально расположенный воздушно/масляный холодильник, с большой рабочей площадью обеспечивает:

- низкую температуру сжатого воздуха на выходе (на 8-10 °C выше чем на входе).
- оптимальный уровень температуры масла

СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ

Компрессоры DRF имеют новый дизайн с двумя секциями - холодной и горячей. Система вентиляции гарантирует эффективное охлаждение электромотора, винтовой пары, масла и сжатого воздуха. Правильное охлаждение является залогом эффективной и надёжной работы компрессора.

AIRLOGIC - электронный блок управления



ФУНКЦИИ:

- настройка операционной системы
- недельное программирование с двумя типами загрузки
- доступ по паролю
- автоматический перезапуск
- дистанционное управление
- отчет об отказах оборудования (до 10 последних случаев)
- вывод времени работы в процентном выражении
- параллельное управление другими компрессорами
- информация о необходимости планового техобслуживания

КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ:

- входные и выходные сигналы датчиков давления и температуры
- давление и температуры нагнетания
- перепад давления в воздушно-масляном сепараторе

ПРЕДОТВРАЩАЕТ:

- вращение двигателя в обратную сторону
- запуск при низких температурах
- запуск при уровнях давления ниже минимального
- автоматический запуск после долгих периодов бездействия
- образование избыточного давления в воздушно-масляном сепараторе
- запуск при пропадании фазы

ЗАЩИЩАЕТ:

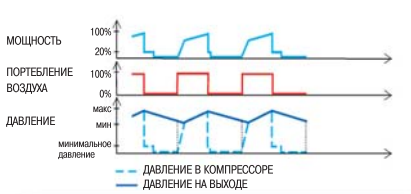
- двигатель, ограничивая количество его запусков
- компрессор от слишком высокой температуры масла



MULTICONTROL - дополнительное оборудование

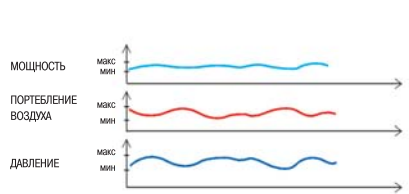
Простая, надежная, и гибкая система управления компрессорами серии DRF. Система контролирует потребление воздуха, время работы в режиме разгрузки, количество пусков-остановов, оптимизируя рабочий цикл и предотвращая потери энергии.

F4 - «ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ»



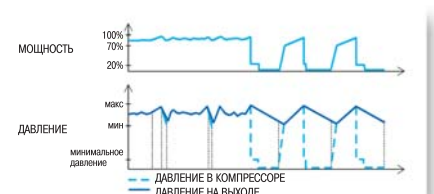
Машина работает, как обычный компрессор с системой "интеллектуального управления", периодически переключаясь в режим разгрузки и затем в останов. Режим подходит для среднего потребления воздуха (менее 70% от номинала).

F5 - ДРОСЕЛИРОВАНИЕ



Машина работает в режиме дросселирования, плавно меняя производительность в зависимости от потребления воздуха. Режим подходит для потребления воздуха близкого к номинальному.

F6 - АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ



Система управления автоматически выбирает режим работы в зависимости от потребности в сжатом воздухе. Режим подходит для систем с сильно меняющейся во времени потребностью в воздухе.

Компрессор



- винтовая пара последнего поколения, с высоко эффективными винтовыми элементами ассиметричного профиля, обеспечивает надежную работу в любых условиях, с низкими оборотами, и низким уровнем шума
- современный электромотор от ведущего изготовителя, в чугуном корпусе, класс эффективности - 1, защиты - IP 55, изоляции - F
- коаксиальное муфтовое соединение обеспечивает высокую эффективность и низкую стоимость обслуживания

Дизайн



- Эргономика: большие съемные панели, и открывающиеся двери, обеспечивают свободный доступ для обслуживания.
- Компоновка: расположение узлов и агрегатов позволяет легко проводить их осмотр и обслуживание.
- Вентиляция: новый, двух - секционный дизайн, с холодной и горячей зонами, понижает рабочую температуру компрессора.
- Надежность: агрегаты от лучших поставщиков, современная система управления, и высококачественная сборка гарантируют максимальную надежность.

Эффективность

Многолетний опыт, первоклассные агрегаты, современная производственная база, винтовые пары последнего поколения, оптимально подобранные электромоторы, система управления AIRLOGIC, все это позволяет нам постоянно повышать эффективность наших компрессоров и снижать их уровень шума.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	Давление, Бар	Мощность, кВт	Произв-сть, л/мин	Шум, дБ (А)	Питание, В/Гц/фаз	Труба на выходе, дюйм	Габариты			Вес, кг
							L, мм	W, мм	H, мм	
DRF 150/7,5	7,5	110	20.033	74	400/50/3	3"(DN 80)	2.615	1.570	2.060	2.580
DRF 150/8	8	110	19.330	74	400/50/3	3"(DN 80)	2.615	1.570	2.060	2.580
DRF 150/10	10	110	17.100	74	400/50/3	3"(DN 80)	2.615	1.570	2.060	2.580
DRF 150/13	13	110	13.500	74	400/50/3	3"(DN 80)	2.615	1.570	2.060	2.580
DRF 180/7,5	7,5	132	24.160	75	400/50/3	3"(DN 80)	2.615	1.570	2.060	2.690
DRF 180/8	8	132	22.750	75	400/50/3	3"(DN 80)	2.615	1.570	2.060	2.690
DRF 180/10	10	132	20.830	75	400/50/3	3"(DN 80)	2.615	1.570	2.060	2.690
DRF 180/13	13	132	16.800	75	400/50/3	3"(DN 80)	2.615	1.570	2.060	2.690
DRF 220/7,5	7,5	160	28.330	75	400/50/3	3"(DN 80)	3.100	1.690	2.110	2.990
DRF 220/8	8	160	27.080	75	400/50/3	3"(DN 80)	3.100	1.690	2.110	2.990
DRF 220/10	10	160	24.600	75	400/50/3	3"(DN 80)	3.100	1.690	2.110	2.990

Размеры и габариты приведены без учета упаковки

